

Baunit BetoProtect

Trattamento anticorrosione di alta qualità



- **Ottimo ancoraggio su acciaio e calcestruzzo**
- **Rapida sovrallavorazione**
- **Componente del sistema risanamento calcestruzzo**

Prodotto	Trattamento anticorrosione monocomponente di alta qualità, a base cementizia, secondo EN 1504-7.	
Composizione	Cemento, farine minerali selezionate, additivi.	
Caratteristiche	Prodotto pronto all'uso, facilmente applicabile a pennello, di rapida lavorazione, tempo aperto prolungato. La formulazione a presa rapida garantisce un'eccellente adesione su calcestruzzo e acciaio.	
Campo d'impiego	Protezione anticorrosione di acciai per armature e ponte d'adesione per il successivo trattamento con malta per ripristino Baunit BetoFill.	
Dati Tecnici	specifiche normative:	EN 1504-7
	spessore dello strato:	min. 1 mm in due mani
	Tempo di lavorazione:	ca. 90 min.

	Baunit BetoProtect 2 kg
consumo	ca. 0.2 kg per metro lineare di ferro armatura/ mm di spessore
fabbisogno d'acqua	ca. 0.22 l/kg

I valori di consumo indicati sono orientativi. Nella prassi va tenuto conto di un maggior consumo del 10% circa. Il consumo dipende dalla scabrezza e dalle caratteristiche assorbenti del supporto, nonché dalla tecnica applicativa.

Imballo	vaso 2 kg, 1 Pal = 100 vasi = 200 kg
Stoccaggio	Il prodotto può conservarsi in luogo asciutto e al riparo dal gelo, su pedane di legno e coperto da pellicola per un periodo massimo di 12 mesi.
Garanzia di qualità	Controllo interno a cura dei nostri laboratori aziendali.
Classificazione sostanze chimiche	Per la classificazione dettagliata in base alla Legge sulle sostanze chimiche (ChemG) si rinvia alla relativa scheda dati di sicurezza, redatta a norma dell'Art. 31 e dell'Allegato II del Regolamento 1907/2006 del Parlamento e del Consiglio europeo del 18/12/2006 e consultabile al sito www.baunit.com . La scheda può essere richiesta anche direttamente presso il fabbricante
Sottofondo	Il supporto deve essere pulito, uniformemente asciutto, non gelato, privo di polvere ed efflorescenze, portante, dimensionalmente stabile, non deve presentare parti staccate e residui di oli disarmanti, grassi e sostanze distaccanti. Adatto su: <ul style="list-style-type: none">■ Tutti i normali supporti minerali (calcestruzzo, betoncino, etc.)■ Superfici in ferro vanno disossidate (non devono esservi tracce di ruggine)
Preparazione sottofondo	Mettere allo scoperto e disossidare i ferri di armatura, rimuovendo la ruggine.

Applicazione**Miscelazione:**

Miscelare il prodotto in acqua fredda pulita, mescolando accuratamente con idonea miscelatrice a moto lento fino ad ottenere una massa omogenea e priva di grumi (tempo di miscelazione ca 3 minuti).

Non ridiluire con acqua il prodotto già parzialmente indurito. Non additivare con altri prodotti (es. antigelo, leganti a indurimento rapido).

Applicazione:

Il prodotto, diluito alla giusta consistenza, va applicato a pennello in due mani sui ferri da armatura accuratamente disossidati.

Prima di applicare la seconda mano, assicurarsi che la prima sia sufficientemente ancorata (circa 6 ore di attesa). Lo spessore minimo complessivo non deve essere inferiore a 1 mm.

Avvertenze e informazioni

Durante le fasi di lavorazione e indurimento del prodotto la temperatura dell'aria, del materiale e del supporto deve mantenersi al di sopra di +5 °C.

Le indicazioni tecnico-applicative scritte e verbali fornite agli acquirenti e agli applicatori si basano sulle nostre esperienze e sull'attuale stato dell'arte a livello teorico e pratico; esse non sono vincolanti e non prefigurano alcun vincolo contrattuale o impegno secondario derivante dal contratto di acquisto. Esse non esonerano l'acquirente dal verificare personalmente e su propria responsabilità l'idoneità dei nostri prodotti allo scopo applicativo previsto.